|  |  |
| --- | --- |
| **Anlage 1a zum Vertrag**  **nach DE-UZ 195** | **Bitte verwenden Sie**  **nur dieses Formular!** |

**Umweltzeichen für "Druckerzeugnisse"**

|  |  |
| --- | --- |
| **Antragsteller (Zeichennehmer):**  (vollständige Anschrift) |  |
|  |  |
| **Produktionsstätte:**  (falls abweichend vom Antragsteller) |  |
|  |  |
| **Handelsname des Produkts /**  **Bezeichnung der Produktgruppe:** |  |
|  | |

**Erklärung des Antragstellers - Bogenoffset-, Coldset-, Heatset, LED-UV-Rollenoffset-Druckverfahren**

Bei mehreren Standorten bitte pro Standort einmal ausfüllen!

| **Abschnitt** | **Erklärungen / Nachweise** | **Bitte zutreffendes markieren!** | |
| --- | --- | --- | --- |
| **3.9.** | **Anforderungen zu Emissionen** |  | |
| **3.9.2.** | **Reinigung von Maschinen und Maschinenteilen im Offsetdruck** |  | |
| I | Alle eingesetzten Reinigungs- und Gummituchregenerierungsmittel haben einen Flammpunkt von mindestens 100 °C. |  | |
| oder |  |  | |
| II | Alle eingesetzten Reinigungs- und Gummituchregenerierungsmittel haben einen Flammpunkt von mindestens 60 °C. |  | |
| II | Mindestens eines der eingesetzten Reinigungs- und Gummituchrege­nerierungsmit­tel, welche für die **automatische Reinigungsanlage** eingesetzt werden, hat einen Flammpunkt zwischen 60°C und 100°C. |  | |
| Folgende Reinigungsmittel mit einem Flammpunkt zwischen 60°C und 100°C werden eingesetzt: |  | |
|  | Bitte nennen Sie Gründe, warum diese nicht ersetzt werden können: |  | |
| II | Mindestens eines der eingesetzten Reinigungs- und Gummituchrege­nerierungsmittel, welche für die **händische Reinigung** eingesetzt werden, hat einen Flammpunkt zwischen 60°C und 100°C. |  | |
| Folgende Reinigungsmittel mit einem Flammpunkt zwischen 60°C und 100°C werden eingesetzt: |  | |
|  | Bitte nennen Sie Gründe, warum diese nicht ersetzt werden können: |  | |
| **3.9.3.** | **Feuchtmittel im Offset-Druckverfahren** |  | |
|  | Der Gehalt an Isopropanol oder Ethanol wird in Feuchtwassern eingestellt auf:[[1]](#footnote-1) |  | |
|  | Druckmaschine 1: | Vol.% | |
|  | Druckmaschine 2: | Vol.% | |
|  | Druckmaschine 3: | Vol.% | |
|  | Druckmaschine 4: | Vol.% | |
|  | Der Gehalt an Isopropanol oder Ethanol im Feuchtwasser übersteigt nicht 3 Vol.-%. |  | |
|  | Es werden für die Alkoholreduzierung entsprechend ausgelegte Wal­zen und Feuchtmittelzusätze verwendet. |  | |
| I | Die Feuchtmittelzusätze enthalten weniger als 10 Gew.% flüchtige organische Verbindungen (VOC). |  | |
| oder |  |  | |
| II | Folgende Feuchtmittelzusätze, die mehr als 10 Gew.% flüchtige organische Verbindungen (VOC) enthalten, werden eingesetzt: |  | |
|  | Bitte nennen Sie Gründe, warum diese nicht ersetzt werden können: |  | |
|  | Mit folgenden zwei zulässigen Feuchtmittelzusätzen wurden Tests durchgeführt: |  | |
|  | Beim Einsatz von LED-UV-, Heatset-Rollenoffsetdruckmaschinen und Bogenoff­setdruckma­schinen mit vier und mehr Farb- oder Lackwerken:  Eine kontinuierliche Überwachung der Gehalts an Isopropanol oder Ethanol: |  | |
| I | • mit Infrarot-Messverfahren ist vorhanden. |  | |
| oder |  |  | |
| II | • mit Ultraschall-Messverfahren ist vorhanden. |  | |
| **3.9.9** | **Emissionen von verschmutztem Feuchtwasser beim LED-UV-Rollenoffsetdruck** |  | |
|  | Beim Einsatz des LED-UV-Rollenoffsetdruckverfahrens werden Emissionen in das Abwasser dadurch vermieden, dass das Abwasser als Abfall entsorgt wird. |  | **Ja** |
|  | **Nein** |
| **3.10.2.** | **Entwicklung** |  | |
|  | Bei der Entwicklung von Offset-Druckplatten wird die Entwicklerflüs­sigkeit in der Maschine regeneriert. |  | **Ja** |
|  | **Nein** |
| Im Bogenoffsetdruck werden prozesslose Druckplatten eingesetzt. |  | **Ja** |
|  | **Nein** |
| Wenn beim Bogenoffsetdruck keine prozesslosen Druckplatten eingesetzt werden, bitte begründen: |  | |

**Anlagen zum Vertrag nach DE-UZ 195**

Die nachstehenden Unterlagen sind den Antragsunterlagen beizulegen:

**Zusätzlich für Bogenoffset- und Coldset-Rollenoffset-Druckverfahren**

|  |  |
| --- | --- |
|  | **Anlage 1a**: Erklärungen des Antragstellers - **nur Bogenoffset-, Coldset- und Heatset-, LED-UV-Rollenoffset-Druckverfahren** (Vordruck). |
|  | **Anlage 5**: Erklärung der Druckfarben- bzw. -lackhersteller bezüglich der Rezepturbestand­teile der Druckfarben und Lacke (Vordruck). |

**Zusätzlich für Heatset-Rollenoffset-Druckverfahren**

|  |  |
| --- | --- |
|  | **Anlage 1a:** Erklärungen des Antragstellers - **nur Bogenoffset-, Coldset- und Heatset-, LED-UV-Rollenoffset-Druckverfahren** (Vordruck). |
|  | **Anlage 5**: Erklärung der Druckfarben- bzw. -lackhersteller bezüglich der Rezepturbestand­teile der Druckfarben und Lacke (Vordruck). |
|  | **Messprotokolle** bezüglich der Abgase aus dem Trockner gemäß 3.9.5. |
|  | **Dokumentation** der Energiekonzeptprüfung bei Heatset-Rollenoffsettrocknern inklusive Maß­nahmenkatalog. |

**Zusätzlich für LED-UV-Rollenoffset-Druckverfahren**

|  |  |
| --- | --- |
|  | **Anlage 1a:** Erklärungen des Antragstellers - **nur Bogenoffset-, Coldset- und Heatset-, LED-UV-Rollenoffset-Druckverfahren** (Vordruck). |
|  | **Anlage 5**: Erklärung der Druckfarben- bzw. -lackhersteller bezüglich der Rezepturbestand­teile der Druckfarben und Lacke (Vordruck). |
|  | **Entsorgungsnachweise** vom Abwasser des letzten Kalenderjahres. |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Ort: |  |  |
| Datum: |  |
|  | | (Rechtsverbindliche Unterschrift und Firmenstempel) |

1. Sofern die Liste nicht ausreicht, legen Sie bitte eine separate entsprechende Liste bei. [↑](#footnote-ref-1)